



# Carrelli Elettrici Controbilanciati a Quattro Ruote J2.00–3.20XM

2 000 – 3 200 kg



## J2.00XM, J2.50XM, J3.00XM, J3.20XM

1,1	Costruttore	HYS	HYSTER		HYSTER		HYSTER		STER		
1.2	Sigla di identificazione	J2.00XN	J2.00XM (717) □ J2.00XM (717) □		J2.50XM (717) □		J2.50XM (717) □				
1.3	Propulsione: batteria, diesel, GPL, corrente di rete		Bat	teria	Bat	eria	Bat	tteria	Bat	teria	
1.4	Guida: manuale, a terra, in piedi, seduto, commissionatore		Se	Seduto		Seduto		Seduto		Seduto	
1.5	Carico portata	2	2 000		000	2 500		2 500			
1.6	Baricentro del carico	5	00	500		500		500			
1.8	Distanza del carico	4	04	41	04	4	04	404			
1.9	Passo delle ruote	y (mm)	1 :	502	1 5	502	1.	502	1 502		
								_			
2.1	Peso vuoto	kg	4	577	4 5	577	4	577	4	577	
2.2	Carico sull'assale con carico, anteriori/posteriori	kg	5 472	1 105	5 472	1 105	6 273	804	6 273	804	
2.3	Senza carico, anteriori/posteriori	kg	2 268	2 309	2 268	2 309	2 268	2 309	2 268	2 309	
3.1	Gommatura: L = pneumatico, V = cushion, SE = gomme superelastic	he		SE		E		SE		SE	
3.2	Dimensioni gomme, anteriori			10 - 12		0 - 12		10 - 12		10 - 12	
3.2 3.3 3.5	Dimensioni gomme, posteriori			7 - 8		7 - 8		(7-8		(7 - 8	
3.5	Ruote numero, anteriori/posteriori (X = motrici)		2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	
B. 0.0	Carreggiata ruote, anteriori (std./allargata)	b <sub>10</sub> (mm)	938	1 054	938	1 054	938	1 054	938	1 054	
3.7	Carreggiata ruote, posteriori	b <sub>11</sub> (mm)	9	92	9:	92	9	192	9	92	
	I hadinarian and the second se	р. 1		-	-	-	-	-	-	_	
4.1	Inclinazione castello, $\alpha$ = avanti/ $\beta$ = indietro	gradi	5	5	5	5	5	5	5	5	
4.2	Altezza con castello, abbassato	h <sub>1</sub> (mm)		145		145		145		145	
4.3	Sollevamento libre ¶	h <sub>2</sub> (mm)		00		00		00		00	
4.4	Altezza sollevamento ¶	h <sub>3</sub> (mm)	_	290	3 2			290	3 290		
4.5	Altezza con castello, esteso +	h <sub>4</sub> (mm)		3 890		185		890	3 890		
4.7	Altezza protezione del conducente	h <sub>6</sub> (mm)	2 185 1 098					185 098	2 185		
4.8 4.12	Altezza sedile ○ Altezza gancio di traino	h <sub>7</sub> (mm) h <sub>10</sub> (mm)		67	1 098 567				1 098 567		
4.10	Lunghezza totale I <sub>1</sub> (m		3 266		3 266		567 3 266		3 266		
4.19 4.20	·			266	2 266 1 192 1 308		2 266		2 266		
	Larghezza totale	l <sub>2</sub> (mm) b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	1 192 1 308				1 192 1 308		1 192 1 308		
4.21 4.22					40 100 1 000		40 100 1000		40 100 1000		
4 77		<u> </u>		40 1				■ 40 I 1			
4.22	Dimensioni forche Piastra porta forche tino DIN 15173 A/B	s/e/I (mm)									
4.23	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B		2	2A	2	A	2	2A	:	2A	
4.23 4.24	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B Larghezza della piastra porte forche ●	b <sub>3</sub> (mm)	9		9		2		9		
4.23 4.24 4.31	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ●  Altezza di guado sottocastello, con carico	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm)	9	2A 77	9 8	A 77	9	2A 177	9	2A 177	
4.23 4.24	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ●  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo	b <sub>3</sub> (mm)	9 8	2A 77 39	2 9 8	A 77 9	9 8	2A 177 89	9	2A 177 89	
4.23 4.24 4.31 4.32	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ●  Altezza di guado sottocastello, con carico	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm)	9 8 1	2A 77 39 39	2 9 8 1;	A 77 9 39	9 8 1 3	2A 177 89 39	9 1 1 3	2A 177 39 39	
4.24 4.31 4.32 4.33	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ●  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm)	9 8 1 3	2A 777 39 39 600	2 9 8 1: 3 6	A 777 9 9 339 6000	9 8 1 3 3	2A 1777 89 39 600	9 1 1 3	2A 1777 89 39 600	
4.24 4.31 4.32 4.33 4.34	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm)	9 8 1 3 3	2A 77 39 39 600	29 9 8 1: 36 38	A 777 9 9 39 500 500 500 500 500 500 500 500 500 50	9 8 1 3 3	2A 1777 39 39 600	3 3 3 1	2A 177 39 39 600	
4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm)	9 8 1 3 3	2A 777 39 39 39 600 800	29 9 8 1: 36 38	A 777 9 9 339 500 500 500 500 500 500 500 500 500 50	9 8 1 3 3	2A 177 89 39 600 800	3 3 3 1	2A 177 39 39 600 800	
4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm)	9 8 1 3 3	2A 777 39 39 39 600 800	29 9 8 1: 36 38	A 777 9 9 339 500 500 500 500 500 500 500 500 500 50	9 8 1 3 3	2A 177 89 39 600 800	3 3 3 1	2A 177 39 39 600 800	
4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 4.36	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm) km/h m/sec	99 8 11 31 33 11 58 15,1 0,38	2A 777 39 33 9 6000 8800 9996 144,7 16,4 0,54	2 9 9 8 11: 3 6 3 8 15 5 8 16,9 0,42	A 777 99 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	9 8 1 3 3 3 1 58	2A 177 39 39 600 800 996 34,7 16,3 0,54	11 3 3 3 1 1 58 16,4 0,40	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.1 5.2 5.3	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm) km/h m/sec m/sec	99 8 11 31 33 11 58 15,1 0,38 0,57	2A 777 39 39 39 6000 8800 9996 144,7 16,4 0,54 0,50	2 9 9 8 11: 3 6 3 8 15 5 8 16,9 0,42 0,57	A 777 99 339 500 500 500 500 500 500 500 500 500 50	9 8 1 3 3 3 1 58 14,8 0,35 0,58	2A 177 39 39 600 800 996 34,7 16,3 0,54 0,50	11 3 3 3 1 1 58 16,4 0,40 0,58	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.1 5.2 5.3	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec n/sec	99 8 11 31 31 558 15,1 0,38 0,57 5 096	2A 777 39 39 39 6000 8000 996 144,7 16,4 0,54 0,50 5 671	2 9 9 8 11: 3 6 3 8 15 5 8 16,9 0,42 0,57 5 470	A 777 99 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	99 8 11 3 3 3 1 1 58 14,8 0,35 0,58 4 985	2A 177 39 39 600 800 996 34,7 16,3 0,54 0,50 5 671	11 3 3 3 1 1 58 1 1 6,4 0,40 0,58 5 359	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec n/sec N	99 8 11 31 31 31 58 15,1 0,38 0,57 5 096 17 728	2A 777 89 89 800 800 800 800 84,7 84,7 85,5 86,5 86,5 86,5 86,5 86,5 86,5 86,5	2 9 9 8 11: 3 6 3 8 15 5 8 16,9 0,42 0,57 5 470 18 285	A 777 99 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	99 8 11 3 3 3 1 58 14,8 0,35 0,58 4 985 17 617	2A 177 39 39 600 800 996 34,7 16,3 0,54 0,50 5 671 18 543	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (30 min.) †	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N	99 8 11 31 33 15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8	2A 777 89 89 800 800 800 800 800 800 800 800 8	2 9 9 8 11: 3 6 3 8 15: 58 16,9 0,42 0,57 5 470 18 285 7	A 777 99 9 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99	9 8 1 3 3 3 1 58 14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7	2A 177 39 39 600 800 996 34,7 16,3 0,54 0,50 5 671 18 543 12	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7	22A 177 39 39 600 800 996 34,7 18,0 0,61 0,50 6 049 19 108 11	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.35 4.36 4.36 5.5 5.5 5.5 5.5 5.6 5.7 5.8	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N %	99 8 11 31 33 15 58 15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22	2A 777 89 89 800 800 800 800 800 800 800 800 8	2 9 9 8 11: 3 6 15: 58 16:9 0,42 0,57 5 470 18 285 7 22	A 777 99 9 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99	99 8 11 3 3 3 1 58 14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7	2A 177 39 39 600 800 996 34,7 16,3 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.35 4.36 4.36 5.5 5.5 5.5 5.5 5.6 5.9	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico (60 min.)  Sforza nominale al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (5 min.) †  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N	15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22	2A 777 89 339 6000 8000 996 144,7 16,4 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8	2 9 9 8 11: 3 6 3 8 15: 5 8 16:9 0.42 0.57 5 470 18 285 7 22 5	A 777 99 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	99 8 11 3 3 3 1 58 14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1	2A 177 39 39 600 800 996 34,7 16,3 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.35 4.36 4.36 5.5 5.5 5.5 5.5 5.6 5.7 5.8	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N %	15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22	2A 777 89 89 800 800 800 800 800 800 800 800 8	2 9 9 8 11: 3 6 3 8 15: 5 8 16:9 0.42 0.57 5 470 18 285 7 22 5	A 777 99 9 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99	99 8 11 3 3 3 1 58 14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1	2A 177 39 39 600 800 996 34,7 16,3 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.36 5.1 5.2 5.3 5.5 5.6 5.9 5.10	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico (60 min.)  Sforza nominale al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (5 min.)  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N % sec	99 8 11 31 33 15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22 5	2A 777 89 339 6000 8800 9996 144,7 16,4 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 utilico	2 9 9 8 11: 3 6 15: 58 16:9 0,42 0,57 5 470 18 285 7 22 5 Idra	A 777 99 9 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99	99 8 11 3 3 3 1 58 14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1	2A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.1 5.2 5.3 5.5 5.5 5.9 5.10	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (5 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N % sec	99 8 11 31 33 15 58 15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22 5	2A 777 89 89 800 800 800 800 800 800 800 800 8	2 9 9 8 11: 3 6 15: 58 16:9 0,42 0,57 5 470 18 285 7 22 5 Idra	A 777 99 9 99 99 99 99 99 99 99 99 99 99	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1	2A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.1 5.2 5.3 5.5 5.6 5.7 5.10 5.10	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (5 min.)  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)  Motore di sollevamento (15%)	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N % sec	99 8 11 31 33 15 58 15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22 5 Idra	2A 777 89 339 6000 8800 9996 144,7 16,4 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 utilico	2 9 9 8 11: 3 6 15: 58 16:9 0,42 0,57 5 470 18 285 7 22 5 Idra	A	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1	2A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.1 5.2 5.3 5.5 5.6 5.7 5.10 6.1 9.10 9	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (5 min.)  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)  Motore di sollevamento (15%)  Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec n/sec N N N % % sec	99 8 11 33 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 5 5 8 8 0.57 5 0.96 17 728 8 22 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2A 777 89 339 6000 8000 996 64,7 16,4 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 utico	2 2 9 9 8 11: 3 16: 3 18: 5 18	A	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1 Idra	2A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1 Idra	2A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.34 4.35 4.36 5.1 5.2 5.3 5.5 5.6 5.9 5.10 6.1 8.1 8.2 8.3 8.3 8.3 8.3 8.3 8.3 8.3 8.3	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (30 min.) †  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.)  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)  Motore di sollevamento (15%)  Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no  Batteria tensione/capacità a 5 ore	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec n/sec N N N % % sec	15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22 5 Idra	2A 777 89 339 6000 8000 9966 44,7 16,4 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 ulico 166 14 100 594	2 2 9 9 8 11: 3 4 435 80 11: 4 11: 4 435 80	A 777 99 389 5000 5000 5000 5000 5000 5000 5000 50	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1 Idra	22A 1777 889 339 6600 8800 9996 14,7 16,3 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 14 14 15 16 14 15 16 16 14 15 16 16 16 16 16 16 16 16 17 17 18 594	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1 Idra	2A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.1 5.2 5.3 5.5 5.6 5.7 5.10 6.1 9.10 9	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (5 min.)  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)  Motore di sollevamento (15%)  Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec n/sec N N N % % sec	15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22 5 Idra	2A 777 89 339 6000 8000 996 64,7 16,4 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 utico	2 2 9 9 8 11: 3 4 435 80 11: 4 11: 4 435 80	A	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1 Idra	2A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1 Idra	22A	
4.22 4.23 4.24 4.31 4.32 4.33 4.34 4.35 5.1 5.2 5.3 5.5 5.6 6.7 5.10 6.1 6.2 6.2 6.3 6.4 6.5	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità soblevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (30 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)  Motore di sollevamento (15%)  Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no  Batteria tensione/capacità a 5 ore  Batteria peso	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec n/sec N N N % % sec	15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22 5 Idra	2A 777 89 339 6000 8000 9966 44,7 16,4 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 utilico	2 9 9 8 11: 3 435 80 14: 435 80 12: 4 12: 42: 42: 42: 435 80 14: 42: 42: 42: 42: 43: 43: 43: 43: 43: 43: 43: 43: 43: 43	A 777 99 389 5000 5000 5000 5000 5000 5000 5000 50	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1 Idra	22A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1 Idra 433 80	22A	
4.224 4.234 4.244 4.314 4.354 4.365 4.365 5.20 5.30 5.50 5.60 5.70 5.80 5.90 5.10 6.11 6.22 6.33 6.44 6.55	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (5 min.)  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)  Motore di sollevamento (15%)  Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no  Batteria tensione/capacità a 5 ore  Batteria tensione/capacità a 5 ore	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N N % % sec	29 8 11 31 31 33 31 15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22 5 Idra	2A 777 89 339 6000 8800 9996 44,7 16,4 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 utlico	2 2 9 9 8 11: 3 435 80 14 4 15: 435 80 Elettr	A 777 99 389 5000 5000 5000 5000 5000 5000 5000 50	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1 Idra	22A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1 Idra	22A	
4.224 4.234 4.244 4.314 4.354 4.365 4.365 5.37 5.66 5.77 5.88 5.99 5.10 6.1 6.2 6.3 6.4 6.5 6.5	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (30 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)  Motore di sollevamento (15%)  Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no  Batteria tensione/capacità a 5 ore  Batteria peso  Controllo trazione  Pressione di esercizio per le attrezzature	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N % % sec	99 8 11 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31 31	2A 777 89 339 6000 8800 9996 44,7 16,4 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 utilico	2 2 9 9 8 11: 3 435 80 14: Elettr 11: 4 435 80	A	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1 Idra	22A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1 Idra	22A	
4.224 4.234 4.244 4.314 4.354 4.365 4.365 5.20 5.30 5.50 5.60 5.70 5.80 5.90 5.10 6.11 6.22 6.33 6.44 6.55	Piastra porta forche tipo DIN 15173 A/B  Larghezza della piastra porte forche ◆  Altezza di guado sottocastello, con carico  Altezza di guado, centro passo  Corridoio di lavoro per pallets 1 000 mm x 1 200 mm largo ◆  Corridoio di lavoro per pallets 800 mm x 1 200 mm lungo ◆  Raggio curvatura esterno  Raggio curvatura interno  Velocità di translazione con/senza carico  Velocità sollevamento con/senza carico  Velocità abbassamento con/senza carico  Sforza nominale al gancio con/senza carico (60 min.)  Sforza massimo al gancio con/senza carico (5 min.)  Pendenza superabile con/senza carico (5 min.)  Pendenza massimale superabile con/senza carico (5 min.) †  Tempo di accelerazione con/senza carico  Freno a pedale  Motore di trazione (60 min.)  Motore di sollevamento (15%)  Batteria conforme a DIN 43531/35/36 A, B, C, no  Batteria tensione/capacità a 5 ore  Batteria tensione/capacità a 5 ore	b <sub>3</sub> (mm) m <sub>1</sub> (mm) m <sub>2</sub> (mm) Ast (mm) Ast (mm) W <sub>a</sub> (mm) b <sub>13</sub> (mm)  km/h m/sec m/sec N N N % % sec	15,1 0,38 0,57 5 096 17 728 8 22 5 Idra	2A 777 89 339 6000 8800 9996 44,7 16,4 0,54 0,50 5 671 18 543 12 34 4,8 utlico	2 2 9 9 8 8 11: 3 435 80 14: 5 5 8 12: 5 5 14: 5 5 8 14: 5 5 8 14: 5 5 8 14: 5 5 8 14: 5 5 8 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 5 14: 5 1	A 777 99 389 5000 5000 5000 5000 5000 5000 5000 50	14,8 0,35 0,58 4 985 17 617 7 20 5,1 Idra	22A	16,4 0,40 0,58 5 359 18 173 7 20 5,1 Idra	22A	

Le specifiche techniche sono basate su VDI 2198

## Pesi:

I pesi (riga 2.1) sono basati sulle seguenti caratteristiche tecniche:

Carrello completo con castello Vista due stadi a basso sollevamento libero da 3 330 mm (J2.00-2.50XM), 3 205 mm (J3.00-3.20XM). Piastra portaforche di tipo gancio da 980 mm, con griglia reggicarico, forche lunghe 1 200 mm. Protezione del conducente e gomme superelastiche.

HYSTER HYSTER		STER	HYSTER		HYSTER		HYS	TER	HYSTER			
J2.50XM	(861) 🗆	J2.50XM	1 (861) 🗆	J3.00XM (861) □		J3.00XM (861) □		J3.20XM (861) □		J3.20XM (861) □		1.1
	Batteria Batteria		Batteria		Batteria		Batteria		Batt		1.3	
	luto		duto	Seduto		Seduto		Seduto		Sec	luto	1.3 1.4 1.5 1.6
2 5	500	2	500	3 (	000	3 (	000	3 200		3 200		1.5
50	00	5	00	50	00	5	00	50	00	50	00	1.6
40	04	4	04	4	11	411		4	11	411		1.8
16	646	11	646	1 6	646	1 (	646	16	346	16	646	1.9
								_				
	380		880		946		946		116	5 (		2.1
6 325	1 055	6 325	1 055	7 200	746	7 200	746	7 516	700	7 516	700	2.2
2 452	2 428	2 452	2 428	2 540	2 406	2 540	2 406	2 545	2 471	2 545	2 471	2.3
	Έ		SE		SE SE		SE	S	С	S	С	3.1
	0 - 12		10 - 12		10 - 12		0 - 12		0 - 12		0 - 12	3.2
	7 - 8		7-8		7 - 8		7-8		7 - 8		7 - 8	3.2 3.3 3.5 3.6
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.5
938	1 054	938	1 054	938	1 054	938	1 054	938	1 054	938	1 054	3.6
	92		92		92		92		92		92	3.7
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4.1
	45	2	145		145		145	2 1	45	2 1	45	4.2
	00		00		00		00	10			00	4.3
	290		290		160	3 160		3 1		3 1		4.4
	390		890		355	3 855		3 8		3 8		4.5
	85		185	2 185			185	2 1		2 1		4.7
	198		098	1 098		1 098		1 098		1 098		4.8
50	110		67 410	567 3 417		567 3 417		567		567		4.12
	110		410			2 417		3 417 2 417		3 417 2 417		4.19 4.20
1 192	1 308	1 192	1 308	2 417 1 192		1 192 1 308		1 192 1 308		1 192 1 308		4.20
	00 1 000		00 1 000		00 1 000		00 1 000		0 1 000	45 10		4.20 DIMENSION 4.22 4.22
	Α		2A		BA		A		A		A	4.23
97	77	9	77	977		977		977		977		4.24
8	9	3	39	89		89		89		89		4.31
10	39	139		139		139		139		10	39	4.32
3 7	752	3 752		3 759		3 759		3 759		3 759		4.33
3 9	952	3 !	952	3 959		3 959		3 959		3 959		4.34
	48	2 148		2 148		2 148		2 148		2 148		4.35
63	5,9	63	5,9	635,9		635,9		63	5,9	635,9		4.36
14,8	16,3	16,4	18,0	14,5	16,1	16,1	17,9	14,3	16,1	15,9	17,9	5.1
0,35	0,54	0,40	0,61	0,30	0,49	0,34	0,54	0,30	0,49	0,33	0,54	5.1
0,58	0,50	0,40	0,50	0,56	0,49	0,54	0,34	0,57	0,49	0,53	0,46	5.3
4 896	5 586	5 270	5 964	4 767	5 564	5 141	5 942	4 696	5 546	5 065	5 929	- TO
17 528	18 454	18 084	19 024	17 399	18 436	17 955	19 001	17 323	18 418	17 884	18 988	5.5 5.6 5.7
7	12	6	10	6	11	6	10	6	11	6	10	5.7
19	32	19	32	18	31	18	31	18	31	18	31	5.8
5,1	4,8	5,1	4,8	5,2	4,9	5,2	4,9	5,2	4,9	5,2	4,9	5.9
Idra	ulico	Idra	ulico	Idra	ulico	Idra	ulico	Idra	ulico	Idra	ulico	5.10
	6		16	16			6		6	1		6.1
	4		14		4		4		4		4	6.2
	775		36A 700		l0 775		36A 700	72			36A 700	6.2 6.3 6.4
72	775 770	80	700 770	72	775 770	80	700 770	72	775	80 1 7	700	6.4
L '/	10		110	1,	110		110	1 770		1 /	70	0.0
Elettr	onico	Eletti	ronico	Elettr	ronico	Elettr	onico	Elettr	onico	Elettr	onico	8.1
	55		55		55		55		Elettronico 155		55	
	7		52		17		52		7		2	8.2 ALTRO
Pe	rno	Pe	rno	Pe	rno	Pe	rno	Pe	rno	Perno		8.5
						1 01110		Perno		FRIIIO		

## Forche:

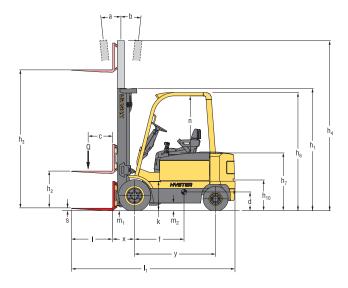
J2.00-2.50XM: 100 x 40 x 900 - 1 200 mm lunghezza J3.00-3.20XM: 100 x 45 x 900 - 1 200 mm lunghezza

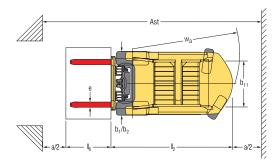
Distanza tra le forche:

Distanza minima interna: 30 mm

Distanza massima esterna: 900 mm (J2.00-2.50XM) 875 mm (J3.00-3.20XM)

### Dimensioni carrello







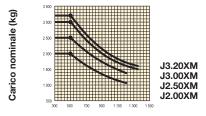
= Baricentro del carrello privo di carico

$$\label{eq:asymptotic_state} \begin{split} & \text{Ast} = \text{W}_{\text{a}} + \text{x} + \text{I}_{\text{6}} + \text{a} \text{ (vedi riga} \ 4.33 \& 4.34)} \\ & \text{a} = \text{Spazio minimo necessario alla manovra} \\ & \text{(V.D.I standard} = 200 \text{ mm, raccomandazione BITA= } 300 \text{ mm)} \\ & \text{I}_{\text{6}} = \text{lunghezza del carico} \end{split}$$

\*Carreggiata std vedere rif 3.6 per carreggiata allargata

Modello	-	J2.00XM (717) □	J2.50XM (717) □	J2.50XM (861) □	J3.00XM (861) □	J3.20XM (861) □
Momento del carico cm-kg		180 800	226 000	226 000	273 300	291 520
	d	650	650	650	650	650
Dimanajani (mm)	е	757	757	819	800	810
Dimensioni (mm)	k	542	542	542	542	542
	n	1 034	1 034	1 034	1 034	1 034

## Portate nominali



## Baricentro del carico (mm)

#### Baricentro del carico

Distanza tra la faccia delle forche e il baricentro del carico.

#### Carico nominale

Calcolato a castelli verticali fino a 4 350 mm di sollevamento (a piano superiore forche (J2.00-2.50XM) o 4 165 mm (J3.00-3.20XM).

#### NOTA:

Le specifiche techniche riportate sono per la versione JXM 'Plus'.

Le specifiche possono essere modificate a causa del tipo di equipaggiamento del carrello o dell'area operativa.

Se queste specifiche sono messe in discussione, è opportuno parlare con il proprio concessionario circa l'uso previsto del carrello.

- ¶ Base delle forche
- O Aggiungere 22 mm con sedile non mollegiato
- Aggiungere 30 mm con griglia regicarico
- ✦ Senza griglia regicarico
  - La larghezza del corridoio (righe 4.33 e 4.34) è basata sul calcolo dello standard V.D.I., come mostrato nell'illustrazione.

    La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione A) come margine aggiuntivo di manovra dietro il carrello.
- † I dati relativi alla pendenza superabile (righe 5.7 e 5.8) sono forniti a titolo di comparazione delle prestazioni di trazione ma non intendono avallare il funzionamen to del carrello sui pendii indicati.

  Seguire le istruzioni fornite nel manuale dell'operatore riguardo al funzionamento su pendii.
- ☐ Lunghezza vano batteria nominale

#### Tabelle castelli:

- ★ Aggiungere 665 mm con griglia regicarico
- Aggiungere 685 mm con griglia regicarico
- O Sottrarre 665 mm con griglia regicarico
- □ Sottrarre 685 mm con griglia regicarico
- Aggiungere 580 mm con griglia regicarico
- \* Aggiungere 600 mm con griglia regicarico
- Sottrarre 580 mm con griglia regicarico
- Sottrarre 600 mm con griglia regicarico
- Richiesta carreggiata allargata
- Portate alternative disponibili con gomme pneumatiche. Contattare il vostro dealer di carrelli Hyster.

#### Attenzione

E' necessario essere estremamente cauti nel corso della movimentazione di carichi a grandi altezze. Quando i carichi vengono sollevati, la stabilità del carrello è ridotta. In caso di movimentazioni a grandi altezze, è importante che l'inclinazione del castello in qualsiasi senso sia minima. Gli operatori devono essere addestrati e bisogna assicurarsi che vengano seguite le istruzioni contenute nel manuale dell'operatore.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso.

I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.



Questo carrello è conforme alle attuali normative CE.

## Informazioni su portate e castelli

I valori indicati si riferiscono ad attrezzature std . Quando si utilizzano attrezzature non std tali valori possono cambiare : in tal caso rivolgersi al Dealer Hyster locale.

### Castelli Vista J2.00-2.50XM

	Altezza massima forche mm	Inclinazione all'indietro	Ingombro minima castello mm	Ingombro massimo castello mm	Sollevamento libero mm
Vista 2-Stadi basso soll. libero	3 290 3 790 4 330	5° 5° 5°	2 145 2 395 2 745	3 890 ★ 4 390 ★ 4 890 ★	140 140 140
Vista 2-Stadi alto soll. libero	3 300	5°	2 145	3 860 ★	1 585 🔾
Vista 3-Stadi alto soll. libero	4 950 5 550 6 000	5° 5° 5°	2 145 2 395 2 595	5 490 △ 6 090 △ 6 540 △	1 605 🗆 1 855 🗆 2 055 🗆

### Castelli Vista J3.00-3.20XM

	Altezza massima forche mm	Inclinazione all'indietro	Ingombro minima castello mm	Ingombro massimo castello mm	Sollevamento libero mm
Vista 2-Stadi basso soll. libero	3 100 3 600 4 100	5° 5° 5°	2 145 2 395 2 745	3 755 ■ 4 255 ■ 4 755 ■	145 145 145
Vista 2-Stadi alto soll. libero	3 105	5°	2 145	3 755 ■	1 448 🛦
Vista 3-Stadi alto soll. libero	4 610 5 210 5 810	5° 5° 5°	2 145 2 395 2 645	5 245 <b>*</b> 5 845 <b>*</b> 6 445 <b>*</b>	1 466 <b>A</b> 1 716 <b>A</b> 1 966 <b>A</b>

## J2.00-3.20XM - Portata nominale kg con baricentro del carico a 500 mm

	Gomme superelastiche											
	Altezza massima	Se	enza traslatore	e	Con t	raslatore inte	gral	Altezza massima	Senza tra	aslatore	Con traslatore integral	
	forche mm	J2.00XM (717) □	J2.50XM (717) □	J2.50XM (861) □	J2.00XM (717) □	J2.50XM (717) □	J2.50XM (861) □	forche mm	J3.00XM (861) □	J3.20XM (861) □	J3.00XM (861) □	J3.20XM (861) □
Vista 2-Stadi basso soll. libero	3 290 3 790 4 330	2 000 2 000 2 000	2 500 2 500 2 500	2 500 2 500 2 500	2 000 2 000 2 000	2 500 2 490 2 470	2 500 2 500 2 500	3 100 3 600 4 100	3 000 3 000 3 000	3 200 3 200 3 140	2 960 2 950 2 940	3 140 3 130 3 050
Vista 2-Stadi alto soll. libero	3 300	2 000	2 500	2 500	2 000	2 500	2 500	3 105	3 000	3 200	2 960	3 140
Vista 3-Stadi alto soll. libero	4 950 5 550 6 000	1 970 1 880 1 800	2 440 2 280 <b>4</b> 2 220 <b>4</b>	2 500 2 410 <b>€</b> 2 320 <b>€</b>	1 950 1 840 1 760	2 400 2 260 2 160 <b>①</b>	2 500 2 390 <b>4</b> 2 290 <b>4</b>	4 610 5 210 5 810	2 970 2 840 <b>€</b> 2 630 <b>€</b>	3 080 2 950 <b>€</b> 2 710 <b>€</b>	2 900 2 770 <b>4</b> 2 610 <b>4</b>	2 990 2 850 <b>4</b> 2 690 <b>4</b>

## J2.00-3.20XM - Portata nominale kg con baricentro del carico a 600 mm

	Gomme superelastiche										
Altezza massima	Se	enza traslator	)	Con t	traslatore integ	gral	Altezza	Senza traslatore		Con traslatore integra	
forche mm	J2.00XM (717) □	J2.50XM (717) □	J2.50XM (861) □	J2.00XM (717) □	J2.50XM (717) 🗆	J2.50XM (861) □	massima forche mm	J3.00XM (861) □	J3.20XM (861) □	J3.00XM (861) □	J3.20XM (861) □
0.3 290 3 790 3 790 4 330	1 910 1 900 1 890	2 350 2 340 2 330	2 400 2 390 2 380	1 820 1 820 1 800	2 260 2 250 2 240	2 300 2 290 2 280	3 100 3 600 4 100	2 810 2 800 2 780	2 970 2 960 2 900	2 680 2 670 2 660	2 840 2 830 2 770
alto soll. libero	1 900	2 350	2 390	1 830	2 260	2 300	3 105	2 810	2 970	2 680	2 840
or of the control of	1 850 1 740 1 660	2 270 2 130 <b>4</b> 2 040 <b>4</b>	2 360 2 260 <b>€</b> 2 170 <b>€</b>	1 770 1 660 1 590	2 170 2 040 1 950 <b>€</b>	2 260 2 160 <b>€</b> 2 070 <b>€</b>	4 610 5 210 5 810	2 750 2 630 <b>€</b> 2 480 <b>€</b>	2 840 2 710 <b>€</b> 2 560 <b>€</b>	2 630 2 500 <b>€</b> 2 370 <b>€</b>	2 710 2 580 <b>①</b> 2 440 <b>①</b>

Le portate nominali illustrate si riferiscono ai carrelli equipaggiati con piastre porta forche standard con o senza traslatori e forche di lunghezza standard. I montanti con altezze di sollevamento piano forche superiori agli standard qui illustrati, sono classificati speciali. In base al tipo di castello offerto è possibile una riduzione di portata, riduzione inclinazione indietro del montante o la richiesta di carreggiata allargata con gommatura pneumatica o superelastica.

## Caratteristiche del prodotto

## Prestazioni e autonomia della batteria adatte alle applicazioni

- Il sistema Hyster ACX offre maggiore autonomia o ulteriori opzioni di prestazioni CA per adattarsi alle diverse applicazioni.
- Tecnologia CA su trazione e comandi idraulici per prestazioni affidabili e positive.
- Motore di sterzo senza spazzole (DC).
- Dimensioni compatte e straordinaria manovrabilità per corsie di stivaggio strette.

## Caratteristiche ergonomiche avanzate per ispirare la produttività

- Opzioni sedile/controllo idraulico:
  - Sedile standard semi-molleggiato completamente regolabile con bracciolo integrato. Con leve a controllo elettro-proporzionale a basso sforzo.
  - Sedile opzionale elettro-idraulico con minilever TouchControl™.
  - Sedile opzionale elettro-idraulico con comando a joystick TouchPoint™.
- Gradino e maniglia di sostegno comodi per facilitare l'accesso.
- Sterzo sensibile.
- Pedale Monotrol® (opzionale).
- Ottima visibilità del display sul cruscotto completo di indicatori LCD.
- 4 impostazioni di prestazioni predefinite:
  - Il 'Pin Code' (opzionzale) può essere personalizzato per ogni operatore abilitandogli I livelli di performance adeguati alla loro abilità ed esperienza.
- Indicatore di carica della batteria con interruzione del sollevamento.
- Gamma completa di montanti Vista. Basso sollevamento libero a due stadi, alto sollevamento libero a due o tre stadi con ammortizzatore idraulico per la massima affidabilità nella movimentazione di carichi fragili.

Eccellente visibilità con funzionamento uniforme e basso livello di rumorosità.

### Affidabilità e costi di esercizio ridotti

- Maggiore autonomia della batteria.
- 1.000 ore di intervallo tra un'assistenza programmata e un'altra\*.
- Motori CA 100% privi di spazzole.
- Freni a bagno d'olio:
  - Minimo sforzo sul pedale del freno.
  - Minima manutenzione.
  - Cambio olio ogni 2000 ore.
  - Questo sistema completamente sigillato con i freni all'interno dell'assale trazione permette al carrello di lavorare tranquillamente in qualsiasi tipo di ambiente.
- Sistema frenante a recupero di energia automatico.
- Diagnostica di bordo per la segnalazione immediata delle esigenze di manutenzione.
- Telaio monopezzo, progettato con tecnologia FEA\*\*, e robusta progettazione dell'asse dello sterzo per migliorare la durata.

<sup>\*</sup>Soggetto ad esame delle applicazioni. Comprende la maggior parte dei principali componenti

<sup>\*\*</sup> FEA = Analisi ad elementi finiti









## Partner Forti, Carrelli Formidabili per le applicazioni più impegnative, ovunque.

Hyster vi offre una gamma completa di macchine: carrelli elevatori da magazzino, controbilanciati a combustione interna ed elettrici, carrelli a forche di grande portata, carrelli per movimentazione containers e reachstacker.

Hyster vuole essere molto più di un fornitore di carrelli elevatori, Hyster si propone l'obiettivo di creare con il cliente un rapporto di collaborazione, fornendo la risposta adeguata a tutte le problematiche legate alla movimentazione dei materiali.

Se vi occorre consulenza professionale sulla gestione del vostro parco macchine o assistenza tecnica altamente qualificata o fornitura di parti di ricambio, potete fare affidamento su Hyster.

La nostra rete commerciale è composta da concessionari altamente qualificati che mettono a vostra disposizione assistenza esperta e flessibile ovunque ne abbiate bisogno. Possono offrirvi pacchetti finanziari particolarmente convenienti e proporvi programmi di manutenzione organizzati in modo da garantire il massimo ritorno sul vostro investimento.

Noi pensiamo alle vostre esigenze in fatto di movimentazione dei materiali e voi potete dedicarvi al successo della vostra azienda.



тм

08/07/TLC Stampato in Inghilterra

Form No. 901027/2

Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inghilterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261 Fax: +44 (0) 1252 770702 Email: info@hyster.co.uk http://www.hyster.co.uk

Una divisione di NACCO Materials Handling Ltd.

